

Tervezői nyilatkozat

M 800 – as. Mángorló / Agyagegyengető /

A rövidítések jelentése a következő

M = Mángorló

800= Hasznos hossz mm

A Mángorló tervezését a megnövekedett felhasználói igények miatt valamint korábbi vásárlóim, magánszemélyek és intézményvezetők kérésére kezdtem el.

A tervezésnél öt kulcsfontosságú problémát kívántam megoldani!

1./ A henger oldalirányú mozgását megakadályozni!

Ezért *mindkét oldalra 2-2 db V profilú csapágyazott vezető görgőket szereltem*, melyek azonos profilú alsó – felső vezető síneken futnak.

2./ Megszüntetni a henger két orsóval történő állítását!

Erre a mechanika azon belül a Kényszerek, és ezek fajtái közül a Csukló kitűnő megoldást ad, „*a síkbeli csukló elfordulást tesz lehetővé*” pld. ajtó zsanér!

A hengert egy rendkívül merev hegesztett acél kalitka közepébe helyeztem. A kalitka egyik vége egy tengely /Csap/ - zsanér - körül elfordulva adja a „*Kényszer*” mozgást.

A kalitka másik végének a közepén egyetlen golyós menetes orsóval változtatni tudjuk a henger kívánt magasságát, a „Kényszer” elmozdulási szögeit.

Előnyei:

- *Magasságállítás egyetlen acélgolyós menetes orsóval!*
- *Időmegtakarítás!*
- *A téves beállítások kizárása!*

3./ Megszüntetni az asztalközép behajlását!

Ezért rendkívül merev, 40X40X2,6 mm-es zártszelvény asztalt készítettem azonos hosszanti merevítéssel, mely kizárja a behajlást!

A kereten rögzített 18 mm-es takarólap az agyag kis felületre koncentrált nyomatókát elosztja a teljes keret-szerkezetre.

4./ Kizárni az asztal billegését egyetlen talajon!

Erre szolgálnak az asztal egyik végén elhelyezett 2 db menetes lábak.

5./ A mángorló szétszedhető kivitelű legyen.

A kétoldali lábak kihúzásával ez a cél megoldódott.

A próbahengerlések során a hengerelt agyaglapok, mind hossz és keresztirányú szelvényei a beállított méreteknek megfelelő vastagságot adták.

Bevezető nettó ár: 115.000 Ft

Egy év garanciával.

Az árváltozás jogát fenntartjuk!

Az esetleges árváltozás a már megrendelt terméket nem érinti!

Színbeli eltérés lehetséges!

Referenciák

Spály László István - Cserépkályha készítő, Tahitótfalu

www.sapy-manufaktura.hu

Gergye Zolán, műhelyvezető

www.omefa.hu

Mályi

2011. február. 27.

Makkai István
Gyártásvezető